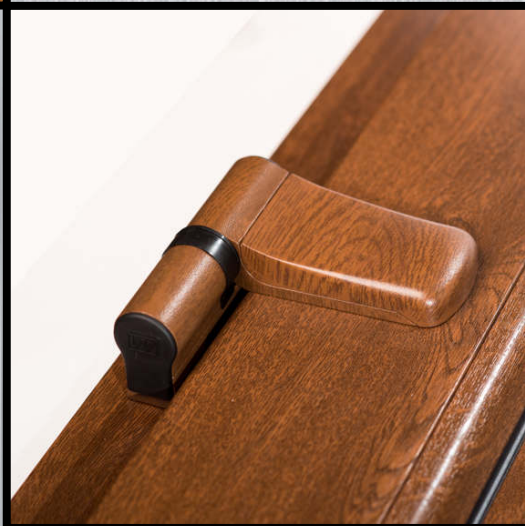
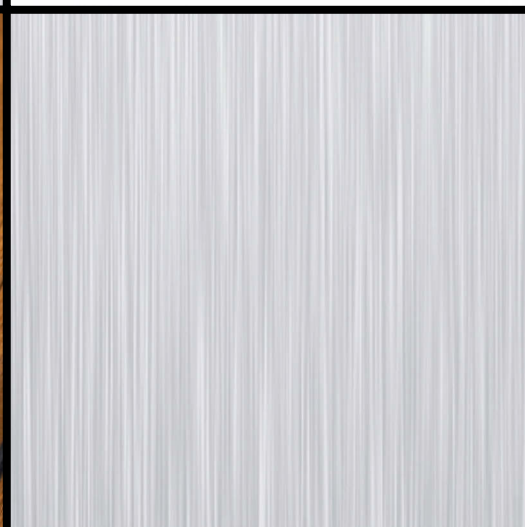
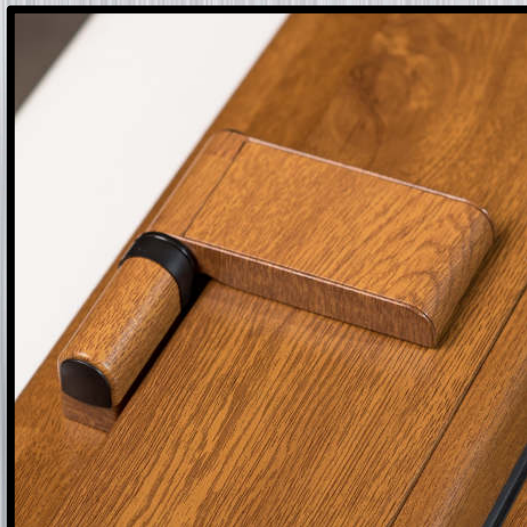
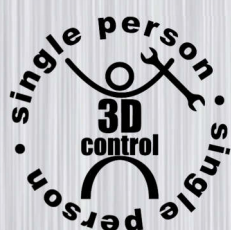




WALA®

www.wala.pl



ZAWIASY DO STOLARKI PCV

ZAWIASY WAŁA DO STOLARKI PCV



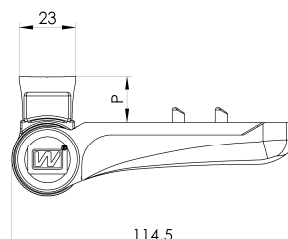
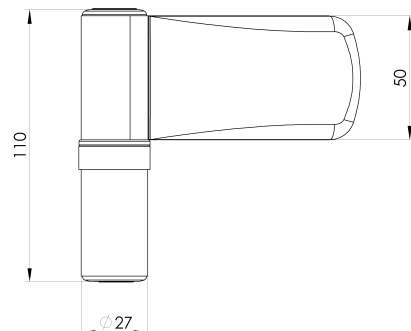
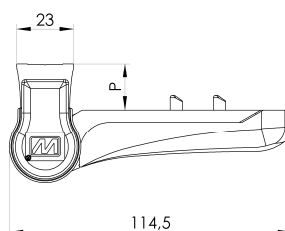
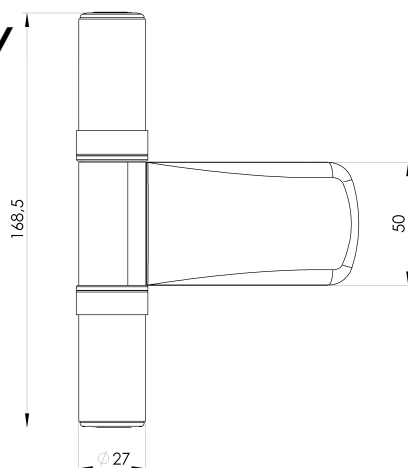
ZAWIAS AX 2-SKRZYDEŁKOWY



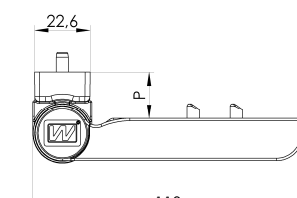
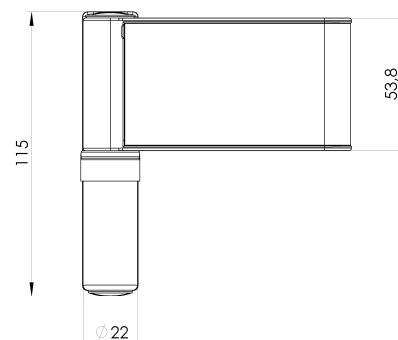
ZAWIAS AX 3-SKRZYDEŁKOWY



ZAWIAS SX 2-SKRZYDEŁKOWY



P – wartość przyłgi w położeniu zerowym zawiasu:
AX 19.. – 19mm
AX 22.. – 22mm
AX 24.. – 24mm



P – wartość przyłgi w położeniu zerowym zawiasu:
SX 19.. – 19mm

DOSTĘPNE KOLORY



TWORZYWA



KOD ZAWIASU

AX 1910456X

AX 1910457X

AX 2210456X

AX 2210457X

AX 2410456X

AX 2410457X

SX 1920456X

PRZEZNACZENIE

ZAWIAS AX PCV 2-SKRZYDEŁKOWY ALUMINIOWY POD PRZYLGĘ 19mm

ZAWIAS AX PCV 3-SKRZYDEŁKOWY ALUMINIOWY POD PRZYLGĘ 19mm

ZAWIAS AX PCV 2-SKRZYDEŁKOWY ALUMINIOWY POD PRZYLGĘ 22mm

ZAWIAS AX PCV 3-SKRZYDEŁKOWY ALUMINIOWY POD PRZYLGĘ 22mm

ZAWIAS AX PCV 2-SKRZYDEŁKOWY ALUMINIOWY POD PRZYLGĘ 24mm

ZAWIAS AX PCV 3-SKRZYDEŁKOWY ALUMINIOWY POD PRZYLGĘ 24mm

ZAWIAS SX PCV 2-SKRZYDEŁKOWY ODLEWANY POD PRZYLGĘ 19mm

KLASYFIKACJA ZAWIASU AX oraz SX wg EN 1935:2002 + EN 1935:2002/AC:2003
do stosowania w drzwiach na drogach ewakuacyjnych

1	2	3	4	5	6	7	8
4	7	7	0	1	4	1	14

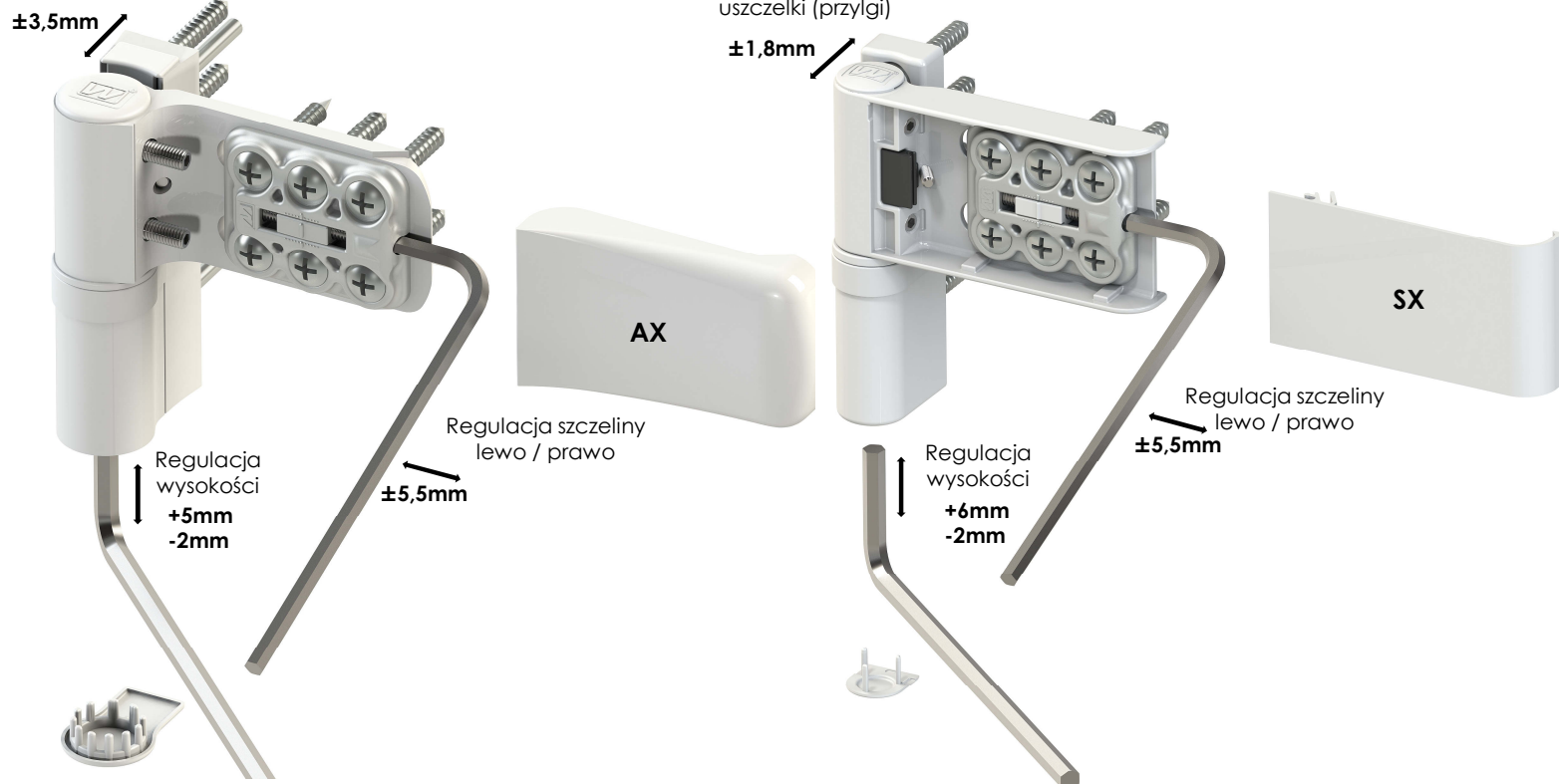
X – kod koloru wg oznaczeń tabeli kolorów firmy WALA

UWAGA! przedstawione kolory w katalogu są tylko poglądowe i mogą odbiegać nieco od rzeczywistości. Wygląd zależy np. od ustawień monitora lub druku.

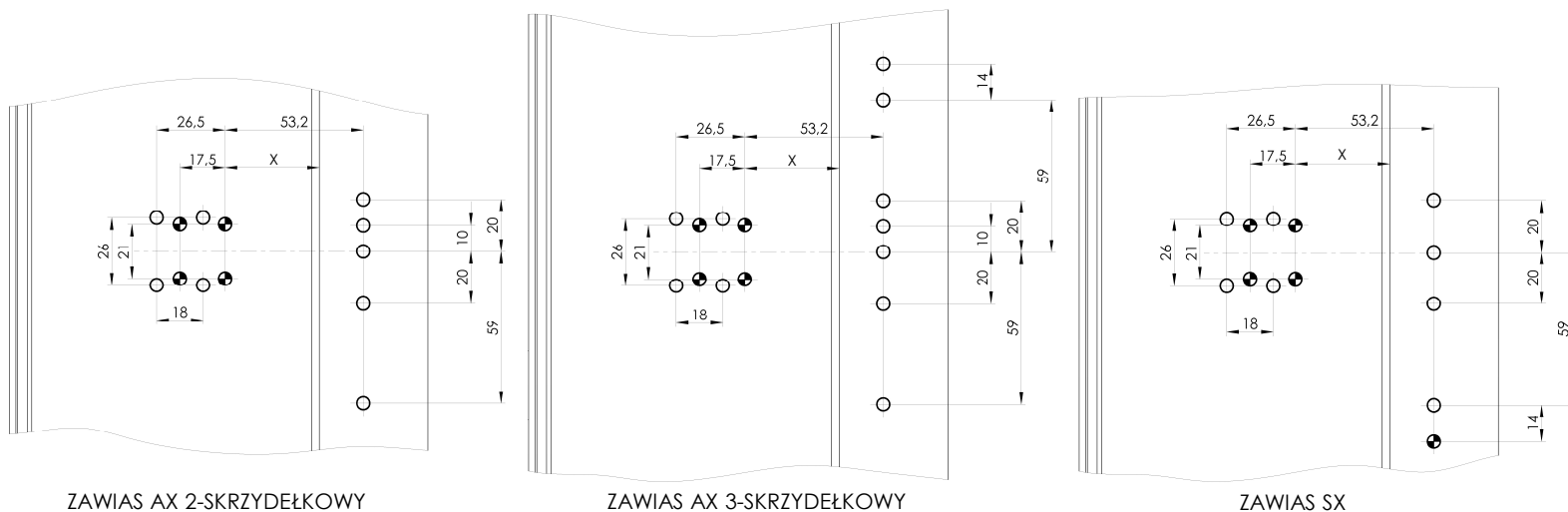
REGULACJA ZAWIASÓW PCV

Regulacja docisku uszczelki (przyłgi)

Regulacja docisku uszczelki (przyłgi)



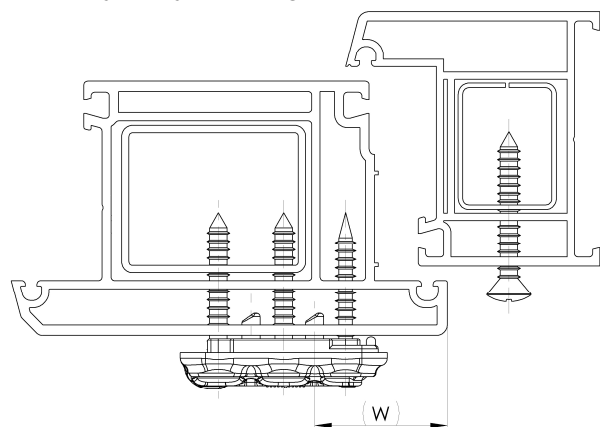
ZAWIAS AX ORAZ SX / OBRÓBKA W PROFILACH PCV



ZAWIAS AX 2-SKRZYDEŁKOWY

ZAWIAS AX 3-SKRZYDEŁKOWY

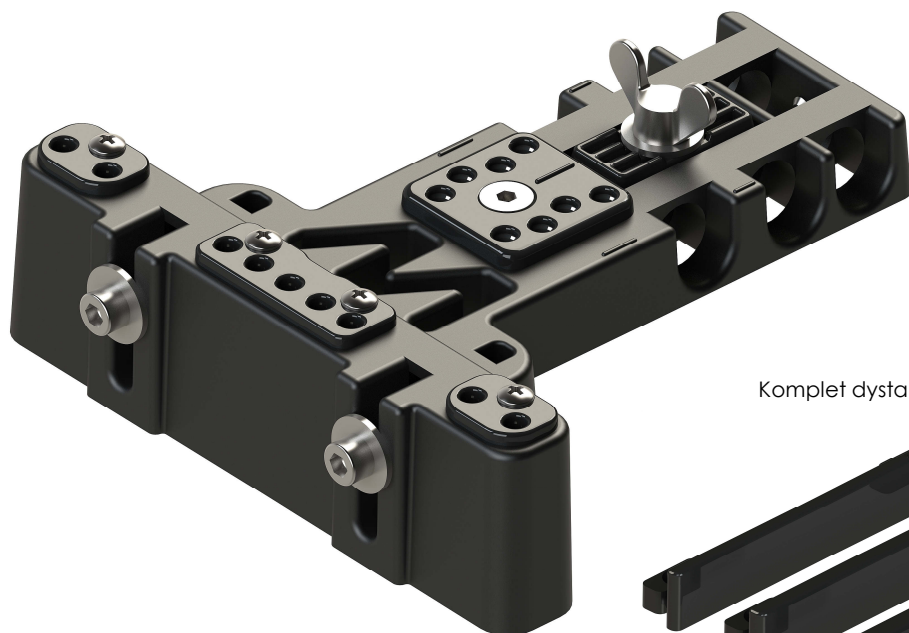
ZAWIAS SX



OZNACZENIA OTWORÓW WIERCENIA:

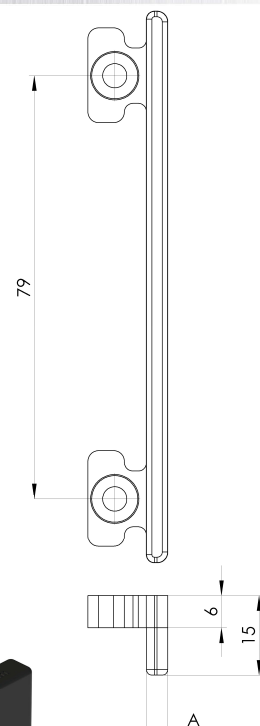
- wiercenie $\text{Ø}5$ przez wzmocnienie stalowe
- wiercenie $\text{Ø}5$ na głębokość 10mm (zwykle tylko przez tworzywo do wzmocnienia)
- X** - wymiar odległości wiercenia dla danego systemu, ustalany indywidualnie dla każdego systemu, aby wiercenie przebiegało w całości w pełnym wzmocnieniu, a nie np. w jego ściankę, lub poza nim. Wartość ta jest również używana do ustawiania szablonu ręcznego do wiercenia otworów w profilach wg odpowiednich dystansów.

SZABLON DO WIERCENIA OTWORÓW / SZABLON TWORZYWOWY

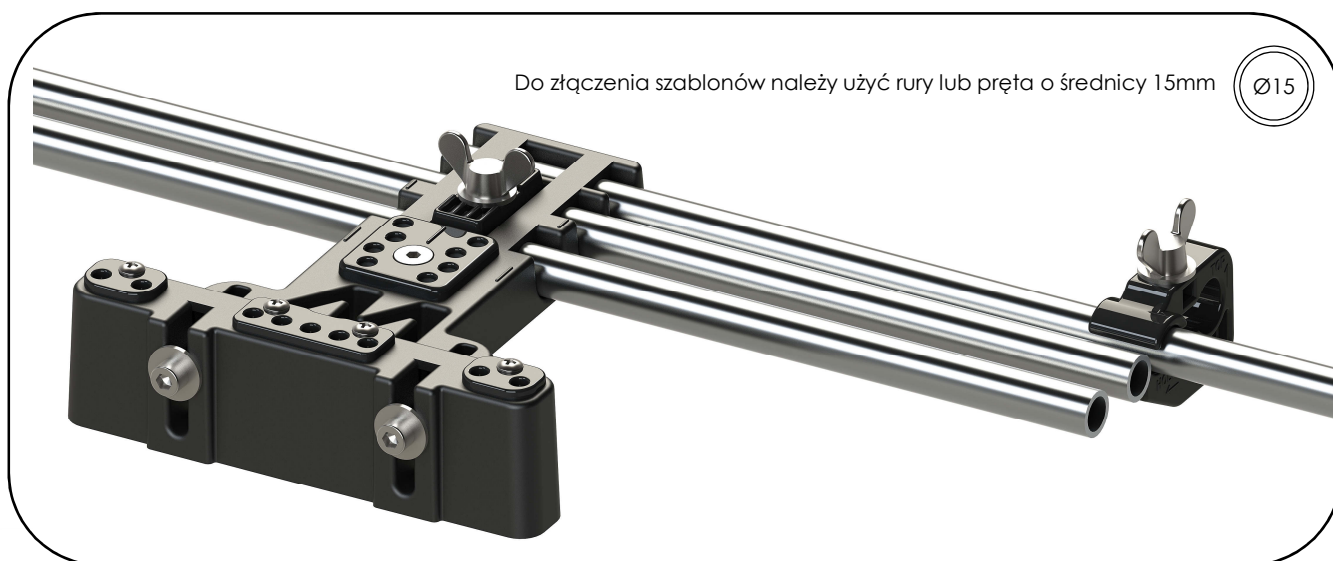


ZESTAWY DYSTANSÓW	
GRUBOŚĆ [A]	OBRÓBKA [X]
4 mm	36 mm
5 mm	35 mm
6 mm	34 mm
7 mm	33 mm
8 mm	32 mm

Komplet dystansów do szablony:



SZABLON DO WIERCENIA OTWORÓW POTRÓJNY



Do złączenia szablony należy użyć rury lub pręta o średnicy 15mm

